

吸盘及橡胶制品储存指南

本指南将为您介绍 Piab 吸盘及橡胶制品的储存条件。遵循本指南说明，将能够最大限度优化吸盘以及其他橡胶制品的耐久性和工作性能，从而实现最长使用寿命。如未在本指南所述条件下储存产品，产品可能会过度硬化、软化，出现永久性变形或其他表面损伤，进而导致性能下降。

温度

Piab 吸盘的适宜储存温度为 15 ° C 至 25 ° C [59 ° F 至 77 ° F]。从储存温度条件下取出吸盘后，应等待吸盘整体温度上升到约 30 ° C [86 ° F]，然后再将吸盘投入应用。

湿度

Piab 吸盘及橡胶制品储存环境的相对湿度应低于 65 % 且无冷凝，同时还应避免极端潮湿或干燥。

光照

请在阴暗处储存，避免日光或高强度紫外灯直射。

辐射

请避免产品受到电离辐射。

臭氧

臭氧将对产品产生严重危害。

变形

产品应储存在宽松条件下，避免受到叠加应力和压缩应力等因素影响。

库存周转

请按照先入先出 (First In First Out) 原则实施库存管理，确保仓库中始终是最新制造或交付的产品。